

# Here comes the sun: der neue SEAT Leon

17. Juni 2020 17:07



Die ersten drei Generationen des SEAT Leon verkauften sich insgesamt mehr als zwei Millionen Mal. Nun ist die vierte Generation des beliebten Kompaktklassewagens auf dem Markt und Sie können ihn jetzt bereits in unseren SEAT Autohaus am Bungsberg Standorten in Eutin und Lübeck kennenlernen und probefahren. Selbstbewusst, elegant und sportlich - so kennen wir den SEAT Leon seit mehr als 20 Jahren. Diese Eigenschaften haben ihn zum Bestseller gemacht. Der neue SEAT Leon trumpft mit einem markanten und dynamischen Design auf. Mit modernen Fahrerassistenzsystemen, neuen Hybridantriebskonzepten und einer umfassenden digitalen Vernetzung bringt der sportliche Spanier frischen Wind in die Kompaktklasse. Freuen Sie sich auf ein hohes Maß an Konnektivität, Effizienz, Dynamik und Sicherheit.

## **Breite Palette an fortschrittlichsten Antriebskonzepten**

Dank der breiten Palette an fortschrittlichsten Antriebskonzepten ist der SEAT Leon der vierten Generation noch effizienter. Das neue Modell ist in verschiedenen Varianten erhältlich: als Benziner (TSI), mit Dieselmotor (TDI), als CNG-Modell (TGI) und mit unterschiedlichen Hybrid-Antriebskonzepten.

## **Umfassend digital vernetzt**

Der brandneue SEAT Leon ist das erste umfassend digital vernetzte Fahrzeug von SEAT – sowohl im Fahrzeug (Full Link inklusive Android Auto und drahtlosem CarPlay; onlinebasierte Navigation und -Navigationdienste) als auch außerhalb (SEAT Connect).

Der Leon verfügt über eine Spracherkennung mit natürlichem Sprachverständnis. Damit lässt sich das Infotainment-System über natürliche Sprachbefehle steuern. Aktiviert wird es über zweimaliges Aussprechen des spanischen Wortes „Hola“. Korrekturen und sogar frühere Befehle werden berücksichtigt – die Sprachbedienung arbeitet also intelligent. Vom Abruf von Routendaten bis zur Suche der Lieblingsmusik erfüllt dieses intelligente System nahezu alle Wünsche noch schneller, einfacher und sicherer.

Mit der Full Link-Konnektivitätstechnologie von SEAT bleiben Fahrer und Insassen des neuen Leon zudem auch unterwegs online – ganz gleich, welches Endgerät sie verwenden. Apple CarPlay wireless (drahtlos über Bluetooth oder WLAN) und Android Auto (über eine Kabelverbindung) machen es möglich. Das SEAT Full Link-System ist zudem das Tor zur digitalen Welt: Es erlaubt die Verbindung mobiler Endgeräte mit dem Infotainment-System des Fahrzeugs. Damit sind alle Kontakte auch im Fahrzeug immer mit dabei, die Lieblingsmusik liefert den Soundtrack zur Reise und die aktuellsten Routendaten sorgen für eine entspannte Fahrt.

## **Sicherheit geht vor**

Durch seine fortschrittlichen Fahrerassistenzsysteme (FAS) bietet der SEAT Leon der nächsten Generation in jeder Fahrsituation den bestmöglichen Schutz. Mit Funktionen wie der automatischen Distanzregelung (ACC) mit vorausschauender Geschwindigkeitsregelung, dem Notfallassistenten 3.0, Travel Assist sowie Toter-Winkel- und Ausparkassistent ist der neue SEAT Leon der bisher sicherste SEAT.

## **Komfort: neu gestalteter Innenraum**

Alles im Innenraum ist ergonomisch präzise gestaltet, um den Fahrkomfort zu erhöhen. Ob als Fahrer, Beifahrer oder im Fond – das anschmiegsame Interieur vermittelt ein Gefühl von Behaglichkeit und Sicherheit. Besonders viel Wert legten die Designer auf ein perfektes Zusammenspiel von edlen und weichen Kunststoffen, Textilien und Leder für die Sitzbezüge, Türverkleidungen und das Armaturenbrett.

Hauptprotagonist im Interieur ist das zentral platzierte 10-Zoll-Infotainment-Display mit Gestensteuerung. Es ermöglicht eine präzise Interaktion der Insassen mit dem Fahrzeug, ganz ohne Tasten oder Knöpfe. Das „diagonale“ Grafikdesign des Bildschirms wurde von der Avinguda Diagonal, einer bedeutenden Allee in Barcelona, inspiriert. Diese Design-Schnittstelle ist die erste, die im neuen Digital Lab von SEAT entworfen wurde.

Der neue SEAT Leon steht für ansprechendes Design gepaart mit praktischer Funktionalität. Als Fünftürer bietet der Kompaktwagen ein Gepäckraumvolumen von 380 Litern (identisch mit der Vorgängergeneration), während die Variante als Sportstourer ganze 620 Liter Gepäckraumvolumen bietet – etwa 30 Liter mehr als die Vorgängergeneration.

## **Wegweisendes Lichtdesign**

Die Design- und Konstruktionsteams von SEAT haben ein Lichtkonzept geschaffen, das die dynamische Designsprache perfekt zur Geltung bringt und gleichzeitig einen wichtigen Beitrag zur Sicherheit liefert. Die in den Scheinwerfern eingesetzte Voll-LED-Technologie sorgt für bessere Sicht und sorgt selbst auf dunkelsten Straßen für eine klare Ausleuchtung. Durch die Integration des für SEAT charakteristischen LED-Lichtdesigns erhält der neue SEAT Leon ein ganz eigenes Gesicht, ist aber dennoch sofort als SEAT erkennbar.

Haben wir Sie neugierig gemacht? Dann lernen Sie den neuen SEAT Leon und all seine positiven Eigenschaften jetzt kennen. Zum Beispiel bei einer Probefahrt.

## **Kontakt & Ansprechpartner**

### **Eutin, Industriestraße 1**

Peter Balzereit, Tel. 04521/79019-0, balzereit@ambungsberg.de

Tom Philipps, Tel. 04521/79019-0, t.philipps@ambungsberg.de

### **Lübeck, Bei der Lohmühle 3**

Tim Knorr, Tel. 0451/290579-0, t.knor@ambungsberg.de

Robin Splieth, Tel. 0451/290579-0, r.splieth@ambungsberg.de

---

## **Verbrauchsangaben**

SEAT Leon 1.0 TSI 81 kW (110 PS), Kraftstoffverbrauch: kombiniert 4,7 l/100 km; innerorts: 5,7 l/100 km; außerorts: 4,1 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission, kombiniert: 107 g/km; CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A\*

SEAT Leon 1.5 TSI 96 kW (130 PS), Kraftstoffverbrauch: kombiniert 4,8 l/100 km; innerorts: 6,3 l/100 km; außerorts: 4,0 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission, kombiniert: 111 g/km; CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: B\*

SEAT Leon 1.5 TSI 110 kW (150 PS), Kraftstoffverbrauch: kombiniert 4,9 l/100 km; innerorts: 6,3 l/100 km; außerorts: 4,1 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission, kombiniert: 113 g/km; CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: B\*

SEAT Leon 1,5 eTSI 110 kW (150 PS) DSG, Kraftstoffverbrauch: kombiniert 4,8 l/100 km; innerorts: 6,0 l/100 km; außerorts: 4,1 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission, kombiniert: 109 g/km; CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A\*

SEAT Leon 2.0 TDI 85 kW (115 PS), Kraftstoffverbrauch: kombiniert 3,4 l/100 km; innerorts: 3,8 l/100 km; außerorts: 3,2 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission, kombiniert: 90 g/km; CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A+\*

SEAT Leon 2.0 TDI 110 kW (150 PS) DSG, Kraftstoffverbrauch: kombiniert 3,7 l/100 km; innerorts: 4,2 l/100 km; außerorts: 3,4 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission, kombiniert: 97 g/km; CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A+\*

\*Abbildungen zeigen Sonderausstattungen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## **Der neue LEON**

